

Resina Somos Taurus

Resina industriale per stampa 3d sla



Nome Materiale

Somos Taurus

Colore

Nero

Processo

SLA

Descrizione Prodotto

La Somos Taurus Resin è una resina per stereolitografia (SLA) estremamente durevole e resistente alle alte temperature, che permette di ampliare le possibilità in nuove applicazioni di prototipazione e parti d'uso finale.

I suoi principali vantaggi includono: resistenza e durabilità superiori, eccellente qualità superficiale e precisione su parti di grandi dimensioni, tolleranza al calore fino a 90°C, e prestazioni, aspetto e sensazione simili ai termoplastici.

Questo materiale è principalmente utilizzato per prototipi funzionali, parti personalizzate d'uso finale, componenti automotive e connettori per elettronica.

Applicazioni Tipiche

- Prototipi robusti e funzionali
- Parti personalizzate d'uso finale
- Componenti automotive Anche vano Motore
- Connettori per elettronica

SICUREZZA DEL PRODOTTO

Una volta completamente polimerizzato, il prodotto è innocuo al contatto con la pelle in condizioni normali. Tuttavia, una piccola percentuale di persone potrebbe manifestare reazioni allergiche cutanee alla resina.

Il prodotto non è idoneo all'uso alimentare o medico.

Se il prodotto contiene resina non completamente indurita, è necessario indossare guanti durante la manipolazione ed evitare il contatto con gli occhi.

CONSEGNA E STOCCAGGIO DEL PRODOTTO

- **STOCCAGGIO**

Conservare in un ambiente asciutto, fresco e buio, evitando la luce solare diretta, l'umidità elevata e le temperature estreme (ideale: 5°C–25°C).

Proteggere da esposizioni prolungate ai raggi UV e sigillare accuratamente il contenitore per prevenire il deterioramento dovuto all'ambiente.

- **TRASPORTO**

Utilizzare un imballaggio antiurto, resistente alla pressione e all'umidità per evitare crepe o deformazioni. Durante il trasporto, mantenere il prodotto separato da acidi forti, basi forti e solventi per prevenire reazioni indesiderate.

- **UTILIZZO**

Evitare l'esposizione a luce UV intensa, temperature elevate o ambienti altamente corrosivi. Per applicazioni all'aperto, si consiglia di applicare un rivestimento resistente ai raggi UV per ridurre l'invecchiamento o la decolorazione del materiale.

- **COMPATIBILITÀ-CHIMICA**

Compatibilità consigliata: acidi deboli, basi deboli e alcoli a bassa concentrazione (per contatti di breve durata). Evitare il contatto con acidi forti, basi forti, agenti ossidanti e solventi polari forti (es. acetone, toluene).

PROPRIETÀ DEL MATERIALE

Properties	Test Method	Value
Hardness	ASTM D2240-15	Shore D 83
Flexural modulus (Mpa)	ASTM D790-15e2	UV Postcure: 2054 MPa UV & Thermal Postcure: 1724 MPa
Flexural strength (Mpa)	ASTM D790-15e2	UV Postcure: 73.8 MPa UV & Thermal Postcure: 62.7 MPa
Tensile modulus (Mpa)	ASTM D638-14	UV Postcure: 2310 MPa UV & Thermal Postcure: 2206 MPa
Tensile strength (Mpa)	ASTM D638-14	UV Postcure: 46.9 MPa UV & Thermal Postcure: 49 MPa
Elongation at break	ASTM D638-14	UV Postcure: 24% UV & Thermal Postcure: 17%
Poisson's Ratio	/	/
Impact strength notched Izod (J/m)	ASTM D256-10e1	UV Postcure: 47.5 J/m UV & Thermal Postcure: 35.8 J/m
Heat deflection temperature (°C)	ASTM D648-16	HDT @0.46 MPa (66psi): 62°C (UV Postcure); 91°C (UV & Thermal Postcure) HDT @1.81 MPa (264psi): 50°C (UV Postcure); 73°C (UV & Thermal Postcure)
Glass transition, T _g (°C)	ASTM D3418-15	UV Postcure: 53°C UV & Thermal Postcure: 54°C
Coefficient of thermal expansion (1/°C)	ASTM E831-14	C.T.E. -40~0°C: 76.5 µm/m°C (UV Postcure); 71.4 µm/m°C (UV & Thermal Postcure) C.T.E. 0~50°C: 105.3 µm/m°C (UV Postcure); 103.4 µm/m°C (UV & Thermal Postcure) C.T.E. 50~100°C: 151.9 µm/m°C (UV Postcure); 157.5 µm/m°C (UV & Thermal Postcure) C.T.E. 100~150°C: 171.4 µm/m°C (UV Postcure); 173.4 µm/m°C (UV & Thermal Postcure)
Density (g/cm³)	/	~1.10 g/cm³ @25°C
Dielectric Constant 60 Hz	ASTM D 150-11	UV Postcure: 4.6 UV & Thermal Postcure: 4.8
Dielectric Constant 1kHz	ASTM D 150-11	UV Postcure: 4.2 UV & Thermal Postcure: 4.4
Dielectric Constant 1MHz	ASTM D 150-11	UV Postcure: 3.7 UV & Thermal Postcure: 3.5
Dielectric Strength kV/mm	ASTM D 150-11	UV Postcure: 17.7 kV/mm UV & Thermal Postcure: 17.3 kV/mm

Consiglio: Vuoi esplorare una gamma più ampia di materiali? Dai un'occhiata a <https://www.plocks3d.com/materiali/>



PLOCKS3D

www.plocks3d.com

Email: info@plocks3d.com