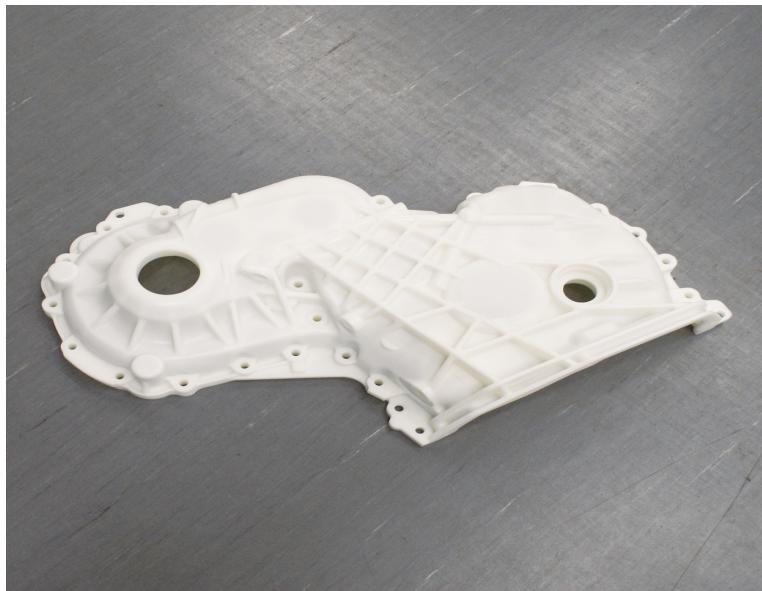




# Resina Somos Ledo 6060

Resina industriale per stampa 3d sla



## Nome Materiale

Somos Ledo

## Colore

Bianco

## Processo

SLA

## Descrizione Prodotto

La Somos Ledo è un materiale robusto e ad alte prestazioni, ideale per prototipazione e test funzionali.

Questo materiale si integra facilmente nei cicli produttivi per il test di progettazione, garantendo che le parti soddisfino i requisiti funzionali prima della produzione su larga scala, permettendo così di risparmiare tempo, denaro e materiali durante lo sviluppo del prodotto.

Grazie alle sue eccellenti prestazioni, la Somos Ledo Resin è ampiamente utilizzata nei settori automotive, aerospaziale e nella produzione di parti durevoli in piccoli lotti.

## Applicazioni Tipiche

- Prototipi funzionali e prodotti finali
- Parti mobili e assemblate
- Custodie, supporti e adattatori
- Verifica di forma e adattamento
- Prototipazione funzionale e test

## SICUREZZA DEL PRODOTTO

Una volta completamente polimerizzato, il prodotto è innocuo al contatto con la pelle in condizioni normali. Tuttavia, una piccola percentuale di persone potrebbe manifestare reazioni allergiche cutanee alla resina.

Il prodotto non è idoneo all'uso alimentare o medico.

Se il prodotto contiene resina non completamente indurita, è necessario indossare guanti durante la manipolazione ed evitare il contatto con gli occhi.

# CONSEGNA E STOCCAGGIO DEL PRODOTTO

## • STOCCAGGIO

Conservare in un ambiente asciutto, fresco e buio, evitando la luce solare diretta, l'umidità elevata e le temperature estreme (ideale: 5°C–25°C).

Proteggere da esposizioni prolungate ai raggi UV e sigillare accuratamente il contenitore per prevenire il deterioramento dovuto all'ambiente.

## • TRASPORTO

Utilizzare un imballaggio antiurto, resistente alla pressione e all'umidità per evitare crepe o deformazioni. Durante il trasporto, mantenere il prodotto separato da acidi forti, basi forti e solventi per prevenire reazioni indesiderate.

## • UTILIZZO

Evitare l'esposizione a luce UV intensa, temperature elevate o ambienti altamente corrosivi. Per applicazioni all'aperto, si consiglia di applicare un rivestimento resistente ai raggi UV per ridurre l'invecchiamento o la decolorazione del materiale.

## • COMPATIBILITÀ-CHIMICA

Compatibilità consigliata: acidi deboli, basi deboli e alcoli a bassa concentrazione (per contatti di breve durata). Evitare il contatto con acidi forti, basi forti, agenti ossidanti e solventi polari forti (es. acetone, toluene).

# PROPRIETÀ DEL MATERIALE

Properties	Test Method	Value
Hardness	/	/
Flexural modulus (Mpa)	/	/
Flexural strength (Mpa)	/	/
Tensile modulus (Mpa)	ASTM D638M	UV Postcure: 2600 MPa
Tensile strength (Mpa)	ASTM D638M	UV Postcure: 52.3 MPa
Elongation at break	ASTM D638M	UV Postcure: 11%
Poisson's Ratio	/	/
Impact strength notched Izod (J/m)	ASTM D256A	UV Postcure: 36 J/m
Heat deflection temperature (°C)	ASTM D638	HDT @0.46 MPa (66psi): 58°C
Glass transition,Tg (°C)	/	/
Coefficient of thermal expansion( / °C)	/	/
Density (g/cm³)	/	~1.13 g/cm³ @25°C

**Consiglio:** Vuoi esplorare una gamma più ampia di materiali? Dai un'occhiata a <https://www.plocks3d.com/materiali/>

