



Resina standard

Resina Standard industriale per stampa 3d sla



Nome Materiale

Standard Resin

Colore

bianca-grigia-nera

Processo

SLA

Descrizione Prodotto

La resina standard offre un'eccellente resa dei dettagli superficiali e una texture uniforme. È la resina più comunemente utilizzata grazie alla sua buona precisione dimensionale. È adatta per la realizzazione di tubi, fibbie, custodie di prodotti elettronici, involucri per automobili, componenti di pannelli strumenti, e in generale per parti che richiedono elevata resistenza e buona tenacità anche in ambienti caldi.

Le stampe sono pronte all'uso appena uscite dalla stampante, con una finitura opaca, aspetto opaco e dettagli precisi.

Applicazioni Tipiche

- Applicazioni ad alta durabilità con elevati requisiti di dettaglio.
- Ideale per la prototipazione in settori come automotive, giocattoli e artigianato.
- Adatta per prototipi di prima versione in ricerca e sviluppo (R&D) e per la validazione del design.
- Offre eccellente lavorabilità meccanica e grande tenacità, rendendola ideale per filettature, componenti rigidi e parti soggette a sollecitazioni meccaniche.

SICUREZZA DEL PRODOTTO

Una volta completamente polimerizzato, il prodotto è innocuo al contatto con la pelle in condizioni normali. Tuttavia, una piccola percentuale di persone potrebbe manifestare reazioni allergiche cutanee alla resina.

Il prodotto non è idoneo all'uso alimentare o medico.

Se il prodotto contiene resina non completamente indurita, è necessario indossare guanti durante la manipolazione ed evitare il contatto con gli occhi.

CONSEGNA E STOCCAGGIO DEL PRODOTTO

• STOCCAGGIO

Conservare in un ambiente asciutto, fresco e buio, evitando la luce solare diretta, l'umidità elevata e le temperature estreme (ideale: 5°C–25°C).

Proteggere da esposizioni prolungate ai raggi UV e sigillare accuratamente il contenitore per prevenire il deterioramento dovuto all'ambiente.

• TRASPORTO

Utilizzare un imballaggio antiurto, resistente alla pressione e all'umidità per evitare crepe o deformazioni. Durante il trasporto, mantenere il prodotto separato da acidi forti, basi forti e solventi per prevenire reazioni indesiderate.

• UTILIZZO

Evitare l'esposizione a luce UV intensa, temperature elevate o ambienti altamente corrosivi. Per applicazioni all'aperto, si consiglia di applicare un rivestimento resistente ai raggi UV per ridurre l'invecchiamento o la decolorazione del materiale.

COMPATIBILITÀ-CHIMICA

Compatibilità consigliata: acidi deboli, basi deboli e alcoli a bassa concentrazione (per contatti di breve durata). Evitare il contatto con acidi forti, basi forti, agenti ossidanti e solventi polari forti (es. acetone, toluene).

PROPRIETÀ DEL MATERIALE

Properties	Value
Hardness	Shore D 86
Flexural modulus (Mpa)	2692~2775 MPa
Flexural strength (Mpa)	69~74 MPa
Tensile modulus (Mpa)	2589~2695 MPa
Tensile strength (Mpa)	38~56 MPa
Elongation at break	12~20%
Poisson's Ratio	/
Impact strength notched Izod (J/m)	48~55 J/m
Heat deflection temperature (°C)	52°C
Glass transition,Tg (°C)	62°C
Coefficient of thermal expansion(°C)	/
Density (g/cm³)	1.13 g/cm³ @25°C

Consiglio: Vuoi esplorare una gamma più ampia di materiali? Dai un'occhiata a <https://www.plocks3d.com/materiali/>