

# Polipropilene (PP)

Materiale industriale Speciale per stampa 3d SLS



## Nome Materiale

Polipropilene-PP

## Colore

Bianco

## Processo

SLS

## Descrizione Prodotto

Il polipropilene per stampa 3D è un materiale leggero, chimicamente resistente e leggermente flessibile. È adatto per parti funzionali, componenti tecnici e prototipi che richiedono durabilità, resistenza chimica e capacità di realizzare geometrie complesse.

## Applicazioni Tipiche

- Contenitori e serbatoi chimicamente resistenti
- Parti funzionali flessibili per assemblaggi meccanici
- Prototipi industriali per test di forma e funzione
- Componenti per l'industria automobilistica leggeri e resistenti
- Gusci protettivi o involucri per dispositivi elettronici

## SICUREZZA DEL PRODOTTO

Il polipropilene è considerato un materiale sicuro e biocompatibile.

Il contatto normale con la pelle non presenta rischi; non è tossico né irritante in condizioni d'uso standard.

Durante la stampa o la lavorazione, evitare l'inalazione di polveri o fumi e utilizzare ventilazione adeguata.

Evitare il contatto con fiamme dirette o fonti di calore eccessivo per prevenire deformazioni o degradazione del materiale.

## CONSEGNA E STOCCAGGIO DEL PRODOTTO

- **CONTROLLO DELL'UMIDITÀ**

Il polipropilene ha bassa igroscopicità, ma è comunque consigliato conservarlo in un ambiente asciutto per mantenere la qualità dimensionale e le proprietà meccaniche.

Utilizzare imballaggi sigillati per proteggerlo dalla polvere e dall'umidità eccessiva.

- **CONTROLLO DELLA TEMPERATURA**

Mantenere la temperatura di conservazione tra 5°C e 35°C. Evitare esposizioni prolungate a temperature elevate (>60°C) che possono deformare il materiale, e temperature molto basse (<0°C) che possono ridurre la flessibilità.

- **PROTEZIONE DAI RAGGI UV**

Evitare l'esposizione diretta alla luce solare o ai raggi UV per prevenire l'ingiallimento, l'indurimento o la perdita di proprietà meccaniche nel tempo.

- **PROTEZIONE FISICA**

Evitare impatti violenti o impilamenti pesanti per prevenire deformazioni, crepe o danni superficiali.

## PROPRIETÀ DEL MATERIALE

Properties	Test Method	Value
Hardness	/	60/65
Flexural modulus (Mpa)	GB/T 9341-2008	1500/2000 MPa
Flexural strength (Mpa)	GB/T 9341-2008	35 MPa
Tensile modulus (Mpa)	GB/T 1040.2-2006	1800 MPa
Tensile strength (Mpa)	GB/T 1040.2-2006	45 MPa
Elongation at break	GB/T 1040.2-2006	200%
Poisson's Ratio	/	/
Impact strength notched Izod (J/m)	GB/T 1843-2008	5.0/8.0 KJ/m <sup>2</sup>
Heat deflection temperature (°C)	GB/T1634.2-2004	HDT @0.45 MPa: 100°C HDT @1.82 MPa: 45°C
Glass transition, T <sub>g</sub> (°C)	/	/
Coefficient of thermal expansion (1/°C)	/	/
Density (g/cm <sup>3</sup> )	/	Apparent density of powders: 0.58 g/cm <sup>3</sup> Workpiece density: 0.92 g/cm <sup>3</sup>

**Consiglio:** Vuoi esplorare una gamma più ampia di materiali? Dai un'occhiata a <https://www.plocks3d.com/materiali/>

