



# Nylon 12 Caricato Vetro (bianco-nero)

Materiale industriale Speciale per stampa 3d SLS

**Nome Materiale**

Nylon Pa12+GF

**Colore**

bianco Panna-nero

**Processo**

SLS

## Descrizione Prodotto

La superficie del Nylon 12 rinforzato con vetro per SLS è Bianca\Nera, leggermente granulosa e porosa.

Il Nylon rinforzato con vetro è più resistente e durevole rispetto al Nylon PA12.

Offre grande libertà nella progettazione, permettendo sia volumi complessi che chiusi.

Il materiale è ideale per componenti tecnici che richiedono resistenza e capacità di carico.

La superficie non è precisa come quella del poliammide 12 standard, ma soddisfa comunque i requisiti per parti tecniche.

## Applicazioni Tipiche

- Prototipi funzionali e prodotti finali
- Progetti complessi con dettagli intricati
- Prototipazione funzionale e test
- Parti mobili e assemblate
- Verifica di forma e adattamento

## SICUREZZA DEL PRODOTTO

La maggior parte dei prodotti in Nylon PA12 caricato con fibra di vetro è costituita da materiali biocompatibili.

Il contatto normale con la pelle non presenta problemi.

Anche se il materiale contiene fibra di vetro, questo non modifica la sua sicurezza al contatto con la pelle.

Solo un piccolo numero di persone potrebbe manifestare lieve irritazione cutanea.

## CONSEGNA E STOCCAGGIO DEL PRODOTTO

- CONTROLLO DELL'UMIDITÀ

Il nylon è altamente igroscopico. Conservare in un ambiente asciutto con umidità inferiore al 50% per prevenire gonfiore dimensionale e degrado delle prestazioni.

Utilizzare imballaggi sigillati con disidratanti o conservazione sotto vuoto.

- CONTROLLO DELLA TEMPERATURA

Mantenere la temperatura di conservazione tra 5°C e 35°C. Evitare temperature elevate (>60°C) che possono causare deformazioni e temperature molto basse (<0°C) che possono rendere il materiale fragile.

- PROTEZIONE DAI RAGGI UV

Evitare l'esposizione alla luce UV per prevenire l'invecchiamento del materiale, come ingiallimento, fragilità o perdita delle proprietà meccaniche.

- PROTEZIONE FISICA

Evitare impilamenti pesanti o urti per prevenire deformazioni o crepe.

## PROPRIETÀ DEL MATERIALE

Properties	Test Method	Value
Hardness	/	/
Flexural modulus (Mpa)	GB/T 9341-2008	2100 MPa
Flexural strength (Mpa)	GB/T 9341-2008	60 MPa
Tensile modulus (Mpa)	GB/T 1040.2-2006	2600 MPa
Tensile strength (Mpa)	GB/T 1040.2-2006	45 MPa
Elongation at break	GB/T 1040.2-2006	6.7%
Poisson's Ratio	/	/
Impact strength notched Izod (J/m)	GB/T 1843-2008	6.1 KJ/m <sup>2</sup>
Heat deflection temperature (°C)	GB/T1634.2-2004	HDT @0.45 MPa: 153.1°C HDT @1.82 MPa: 69°C
Glass transition,Tg (°C)	/	/
Coefficient of thermal expansion( / °C)	/	/
Density (g/cm <sup>3</sup> )	/	Apparent density of powders: 0.68 g/cm <sup>3</sup> Workpiece density: 1.31 g/cm <sup>3</sup>

**Consiglio:** Vuoi esplorare una gamma più ampia di materiali? Dai un'occhiata a <https://www.plocks3d.com/materiali/>

