



Acciaio Inossidabile 316-l

Materiale Industriale per stampa 3d BJM



Nome Materiale

Acciaio 316-l

Colore

Argento-Grigio

Processo

BJM

Descrizione Prodotto

Quando stampato tramite Binder Jetting Metal (BJM), il 316L offre una finitura superficiale incredibilmente liscia e dettagliata, senza necessità di supporti durante la stampa.

Il metallo è robusto, con superficie stabile e uniforme, ed è disponibile in varie finiture, sia lucide che opache.

Inoltre, la tecnologia BJM consente di realizzare geometrie complesse e cavità interne, riducendo i tempi di produzione e minimizzando gli sprechi di materiale.

Il materiale mantiene eccellenti proprietà meccaniche, buona resistenza alla corrosione e può essere lavorato o rifinito con facilità per ottenere prodotti finiti di alta qualità.

Applicazioni Tipiche

- Prototipi funzionali e prodotti finali.
- Parti mobili e assemblate.
- Componenti finiti.
- Verifica di forma.
- Prototipazione funzionale.

SICUREZZA DEL PRODOTTO

Se sulla superficie delle parti ci sono bordi taglienti, prestare attenzione a non graffiarsi.

Se sulle parti sono presenti polveri metalliche, evitare di inalarle e contattarle con acidi o basi forti.

CONSEGNA E STOCCAGGIO DEL PRODOTTO

- **STOCCAGGIO**

Conservare in un ambiente asciutto e ben ventilato, evitando umidità ed esposizione a sostanze chimiche corrosive. Applicare rivestimenti protettivi per prevenire ossidazione o corrosione delle superfici metalliche.

USO E MANIPOLAZIONE

- Rimuovere bave e materiali residui dal prodotto.

Indossare dispositivi di protezione, come guanti, durante la manipolazione.

Evitare l'uso del prodotto in ambienti estremi o in situazioni di carico elevato; ispezionare regolarmente le prestazioni meccaniche.

- **COMPATIBILITÀ CHIMICA**

L'acciaio inossidabile 316L è resistente alla corrosione e alla maggior parte degli agenti chimici.

Evitare il contatto prolungato con acidi forti concentrati, soluzioni saline molto aggressive o agenti ossidanti ad alta concentrazione.

Per la pulizia e la manutenzione, utilizzare soluzioni neutre o poco aggressive e asciugare accuratamente per prevenire macchie o ossidazione superficiale.

Valutare i rischi di corrosione localizzata o fenomeni galvanici in ambienti chimicamente aggressivi o con esposizione prolungata.

PROPRIETÀ DEL MATERIALE

Heat-Treated Properties	Value
Hardness	28 HRC
Yield Strength (Mpa)	400 Mpa
Tensile strength (Mpa)	600 Mpa
Elongation at break	≥32%
Elastic Modulus (Gpa)	180 GPa
Other Properties	Value
Poisson's Ratio	/
Coefficient of thermal expansion(/{\text{^}\circ\text{C}})	/
Thermal Conductivity	15.1 W·m^{-1}·K^{-1}
Electrical Resistivity	0.73 \Omega·m
Electrical Conductivity	/
Surface Roughness of Formed Parts	2-6

Consiglio: Vuoi esplorare una gamma più ampia di materiali? Dai un'occhiata a <https://www.plocks3d.com/materiali/>

