

ABS

Materiale per stampa 3d FDM



Nome Materiale

ABS

Colore

Nero-Bianco

Processo

FDM

Descrizione Prodotto

L'ABS è rinomato per la sua durabilità, resistenza meccanica e termica, rendendolo ideale per componenti soggetti a stress o urti, come tubi o involucri per componenti elettrici.

Applicazioni Tipiche

- Modelli concettuali avanzati
- Strumenti di produzione
- Prototipazione funzionale e test
- Parti assemblate
- Parti per uso finito

SICUREZZA DEL PRODOTTO

Le plastiche tecniche sono sicure al contatto in condizioni normali, ma un numero molto limitato di persone potrebbe manifestare reazioni allergiche agli additivi presenti.

Quando vengono fuse ad alte temperature, possono rilasciare gas irritanti.

CONSEGNA E STOCCAGGIO DEL PRODOTTO

- SOLUBILE IN

Acetone, esteri, chetoni e altri solventi organici.

L'acetone è spesso utilizzato per levigare la superficie delle stampe in ABS.

- RESISTENZA

Presenta una certa resistenza ad acidi, basi e soluzioni saline.

PROPRIETÀ DEL MATERIALE

Properties	Test Method	Value
Hardness	/	/
Flexural modulus (Mpa)	ISO 178, GB/T 9341	XY: 1880 ± 110 MPa Z: 1590 ± 1 MPa
Flexural strength (Mpa)	ISO 178, GB/T 9341	XY: 62 ± 4 MPa Z: 39 ± 4 MPa
Tensile modulus (Mpa)	ISO 527, GB/T 1040	XY: 2200 ± 190 MPa Z: 1960 ± 110 MPa
Tensile strength (Mpa)	ISO 527, GB/T 1040	XY: 33 ± 3 MPa Z: 28 ± 2 MPa
Elongation at break	ISO 527, GB/T 1040	XY: 10.5 ± 1% Z: 4.7 ± 0.8%
Poisson's Ratio	/	/
Impact strength notched Izod (J/m)	ISO 179, GB/T 1043	XY: 39.3 ± 3.6 KJ/m ² ; 21.5 ± 2.2 KJ/m ² (notched) Z: 7.4 ± 1.2 KJ/m ²
Heat deflection temperature (°C)	ISO 75	HDT @0.45 MPa : 87°C HDT @1.8 MPa: 84°C
Glass transition, Tg (°C)	DSC, 10°C/min	N/A
Coefficient of thermal expansion (/°C)	/	/
Density (g/cm ³)	ISO 1183	1.05 g/cm ³

Consiglio: Vuoi esplorare una gamma più ampia di materiali? Dai un'occhiata a <https://www.plocks3d.com/materiali/>

